

The background of the image is a close-up, high-angle view of the ocean's surface. The water is a vibrant teal or turquoise color, with numerous small, rhythmic waves and ripples creating a textured, undulating pattern. The lighting is bright, highlighting the crests of the waves and casting soft shadows in the troughs, which adds depth and movement to the scene.

OMPECO



LA META:
0%
RESIDUOS

CONVERTER[®] NV

TRATAMIENTO DE RESIDUOS A BORDO

+ **CERTIFICACIONES**
ISO 9001 NATO AH649
RINA
M.O.G.C. 231
APHIS
APHA





APLICACIONES

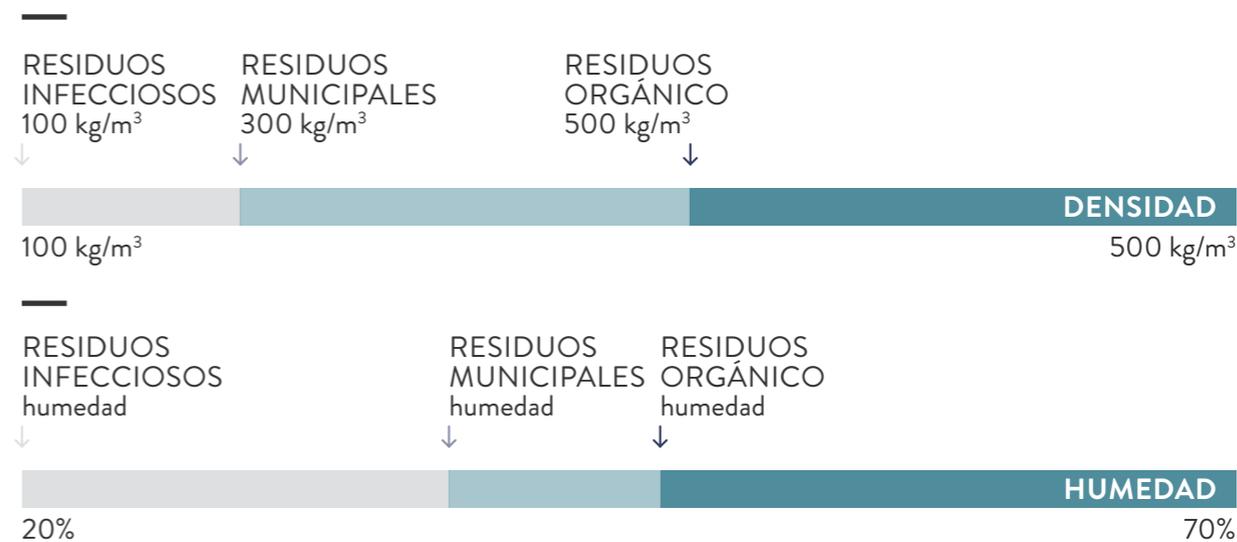
- _YATES PRIVADOS
- _PLATAFORMAS OFFSHORE
- _BUQUES MERCANTILES
- _CRUCEROS
- _TANQUEROS
- _TRANSBORDADORES



Transformar sin clasificar
los residuos en un
producto seco y estable.



CARACTERÍSTICA DE LOS RESIDUOS



CÓMO FUNCIONA PRINCIPIOS DE TRABAJO



SEGURIDAD
¡Libre de llamas!



SEGURIDAD
¡El sistema no funciona
bajo presión!

1.

CALENTAMIENTO
FRICCIÓN



2.

EVAPORACIÓN
EBULLICIÓN



3.

CALEFACCIÓN
CALOR HÚMEDO DE ALTA TEMPERATURA



EL PROCESO

SIETE PASOS EN TAN SOLO 30 MINUTOS



Los equipos Converter® están autorizados para el tratamiento de residuos mediante modificación física, deshidratación, reducción de volumen, y reducción de peso.



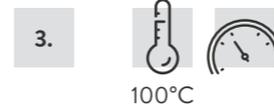
CARGA DE RESIDUOS

Las bolsas con los residuos se cargan manualmente en la cámara y se cierra la tapa.



TRITURACIÓN

El rotor se inicia y acelera gradualmente. El material es molido finamente y, rápidamente, la temperatura aumenta a unos 100 ° C.



EVAPORACIÓN

El calor generado en el material por fricción provoca la evaporación de la humedad residual. La temperatura se mantiene en torno a los 100 ° C.



SOBRECALENTAMIENTO

Una vez eliminada la humedad, el calor de fricción provoca un aumento de la temperatura en el material hasta los 151 ° C.



ESTERILIZACIÓN O PASTEURIZACIÓN

La temperatura del material se mantiene firme a 151 ° C durante 3 minutos en condiciones de calor húmedo mediante dosificación de agua controlada.



ENFRIAMIENTO

Los desechos se rocían con agua para bajar la temperatura del material a aproximadamente 100 ° C. Posteriormente, una bomba de vacío baja la temperatura a 60 ° C adiabáticamente.



DESCARGA EN BOLSA DE VACÍO

El material tratado se descarga mediante fuerza centrífuga a través de la apertura de una válvula servoaccionada ubicada en el fondo de la cámara de tratamiento.

EL RESULTADO LIGERO Y SECO

EL CONTENEDOR DE RESIDUOS ES UN MEDIO IDEAL PARA EL CULTIVO BACTERIANO

La proliferación y propagación de microorganismos es el problema común relacionado con la gestión de los residuos porque afecta directamente a la salud humana.

1 bacteria hoy → 5×10^{86} en 4 días



El producto obtenido tras el tratamiento con Converter® NV es un flocado o “pelusa” completamente irreconocible, inodora y estéril.

El peso se reduce en un 50% y el volumen en un 80%. Si se envasan al vacío, el volumen se reduce aún más y las briquetas se pueden almacenar durante largos períodos, sin olor ni polvo, y sin necesidad de refrigeración.

MATERIAL DE DESECHO

incluye varias sustancias peligrosas que sólo pueden eliminarse mediante procesos térmicos.



SIN CONVERTER

Por lo general, existen varios sistemas para gestionar los diferentes flujos de residuos.

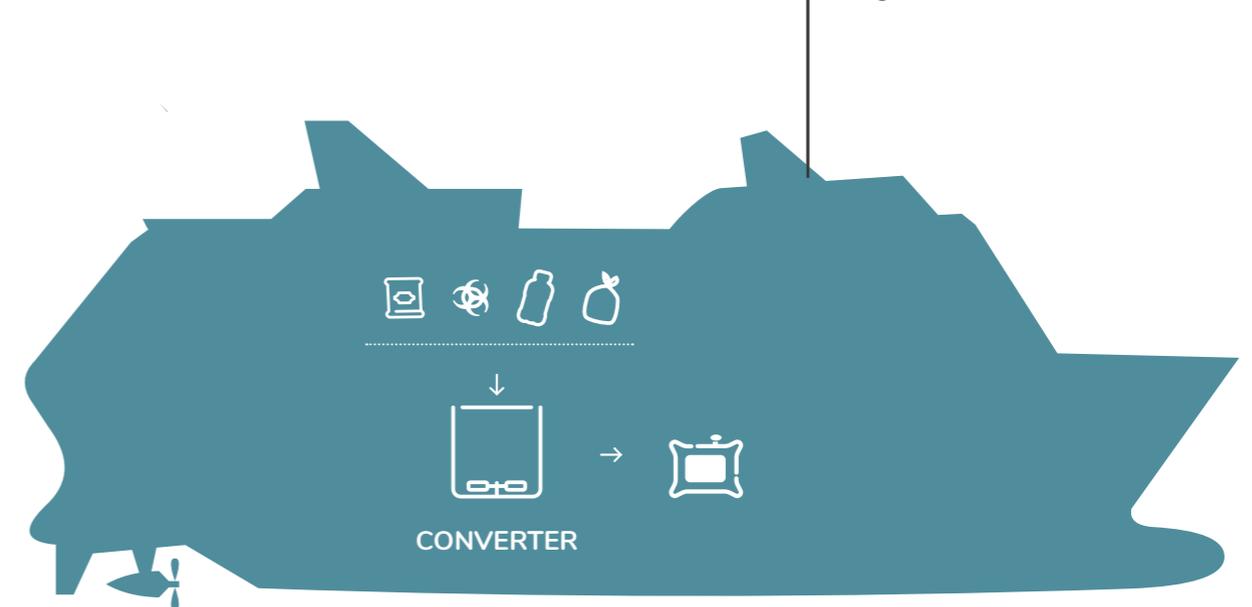


FÁCIL GESTIÓN DE RESIDUOS

SIN CONTAMINACIÓN - ALMACENAMIENTO A BORDO

CON CONVERTER

No es necesario hacer una recogida selectiva de residuos



NO RECONOCIBLE INODORO Y PASTEURIZADO

90 DIAS

Los residuos pueden ser conservados sin emitir olores hasta 90 días.



↓
FLUFF



RDF

3.5 ÷ 4.5 MWh/t*

* valor nominal

↓
VACÍO AUTOMÁTICO



**SIN OLORES
SIN LIXIVACIÓN**



**SIN GESTIÓN
DE RESIDUOS**



**SIN DEPÓSITO
DE RESIDUOS
FÁCIL RECOLECCIÓN
REQUIERE MENOS
ESPACIO**



**SIN
REFRIGERACION**



Converter® **NV 200**
Converter® **NV 100**
Converter® **NV 60**
Converter® **NV 30**
Converter® **NV 10**

CONVERTER[®]

NV200



↓
DETALLES TÉCNICOS

400 litros de residuos

orgánico	→	60 a 80 kg/h
municipal	→	100 a 150 kg/h

Especificaciones

Volumen de la cámara de tratamiento [lt]	400
Peso seco de la máquina [Kg]	2200
Huella de la máquina [mm - h]	2300x1500-1800
Peso del cuadro eléctrico [kg]	450
Huella del cuadro eléctrico [mm]	1000x660x2000
Potencia total instalada [kw]	100
Potencia nominal del motor [kw]	85
Corriente nominal [A]	120
Pico de corriente [A]	150
Consumo eléctrico [kw/kg]	0,4 - 0,6

CONVERTER[®]

NV100



DETALLES TÉCNICOS

200 litros de residuos

orgánico	→	30 a 40 kg/h
municipal	→	40 a 80 kg/h

Especificaciones

Volumen de la cámara de tratamiento [lt]	200
Peso seco de la máquina [Kg]	1500
Huella de la máquina [mm - h]	1950x1200-1400
Peso del cuadro eléctrico [kg]	450
Huella del cuadro eléctrico [mm]	1000x660x2000
Potencia total instalada [kw]	65
Potencia nominal del motor [kw]	60
Corriente nominal [A]	95
Pico de corriente [A]	120
Consumo eléctrico [kw/kg]	0,4 - 0,6

CONVERTER® NV60



DETALLES TÉCNICOS

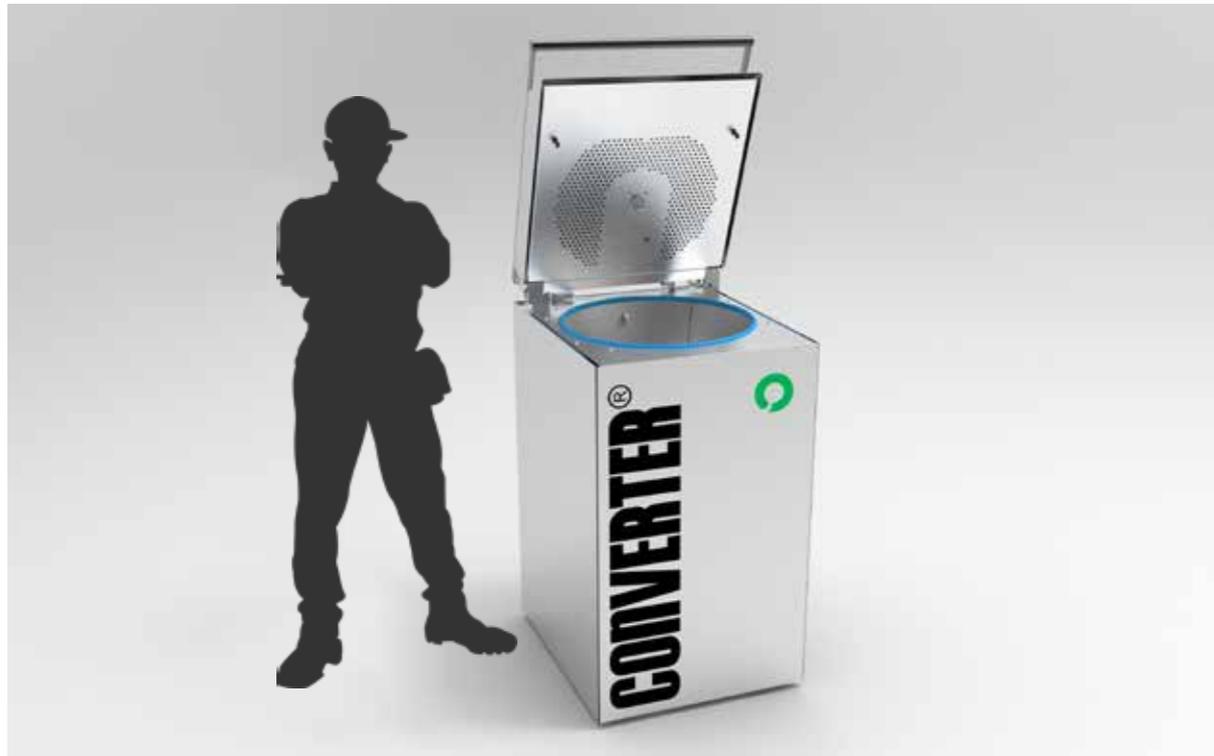
100 litros de residuos

orgánico	→	15 a 20 kg/h
municipal	→	20 a 40 kg/h

Especificaciones

Volumen de la cámara de tratamiento [lt]	100
Peso seco de la máquina [Kg]	1100
Huella de la máquina [mm - h]	1500x1100-1400
Peso del cuadro eléctrico [kg]	450
Huella del cuadro eléctrico [mm]	1000x660x2000
Potencia total instalada [kw]	55
Potencia nominal del motor [kw]	50
Corriente nominal [A]	70
Pico de corriente [A]	80
Consumo eléctrico [kw/kg]	0,4 - 0,6

CONVERTER® NV30_NV10



DETALLES TÉCNICOS

MO50

Especificaciones

Volumen de la cámara de tratamiento [lt]	50
Peso seco de la máquina [Kg]	250
Huella del cuadro eléctrico [mm]	700x700x1100
Potencia total instalada [kw]	10
Residuos [Kg/h]	8 - 12

MO25

Especificaciones

Volumen de la cámara de tratamiento [lt]	25
Peso seco de la máquina [Kg]	110
Huella del cuadro eléctrico [mm]	700x600x900
Potencia total instalada [kw]	2,8
Residuos [Kg/h]	4 - 6



SIN EMISIONES CONTAMINANTES

Los líquidos presentes en los residuos se separan y condensan



ALMACENAJE SEGURO

Sin polvo
Sin olor
Sin fermentación



SIN SEGREGACIÓN DE RESIDUOS

Ahorrar tiempo



SIN CONSUMO DE AGUA

Puede reducirse a cero



FÁCIL DE USAR

No se necesita una licencia especial para operar



BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

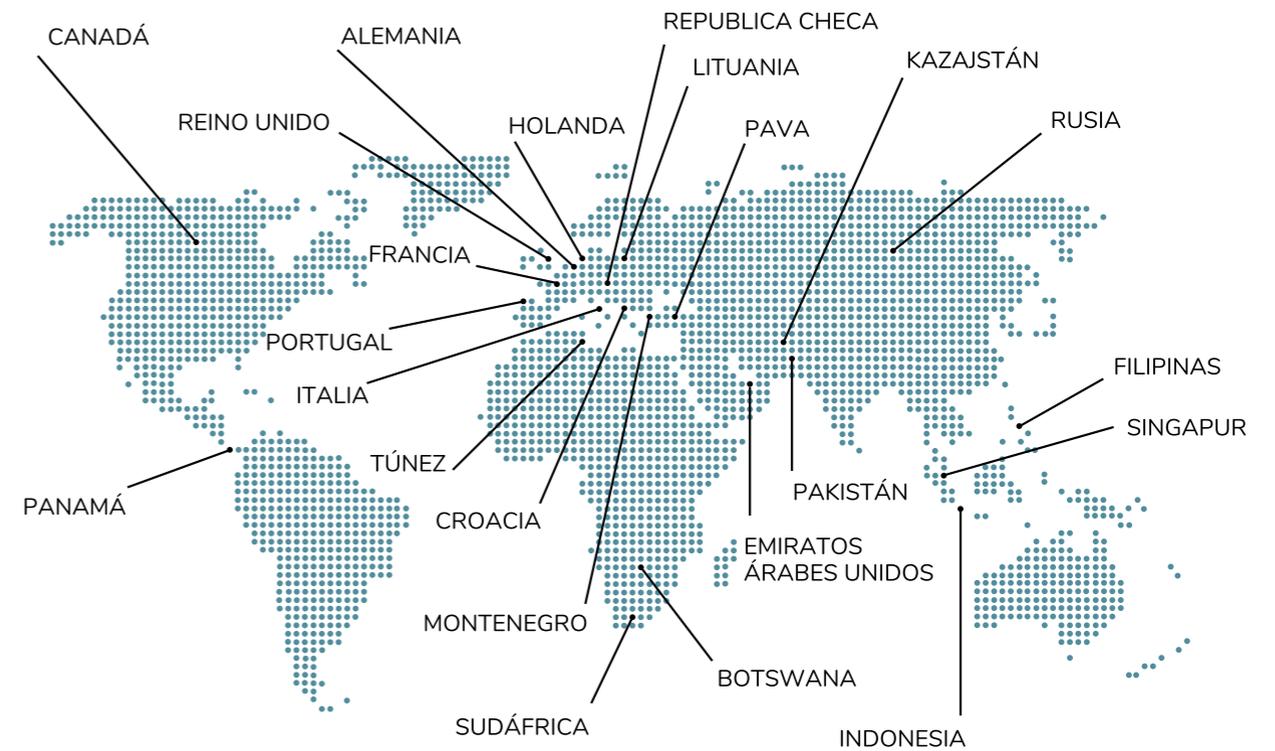
ECOLÓGICO SOSTENIBLE ECONÓMICO



CONVERTER[®] EN EL MUNDO

25 PAISES

- Nuestros agentes están presentes en todo el mundo;
- Varios distribuidores locales operan exclusivamente en sus territorios;
- Entre nuestros clientes se encuentran las 5 armadas más importantes del grupo OTAN y diversos fabricantes de grandes yates de lujo.





OMPECO s.r.l.

Via Cavaliere del Lavoro, 16

10024 Moncalieri

Torino, Italy

T. +39 011 02.40.108

www.ompeco.com

info@ompeco.com

Legal headquarters

and billing address:

Corso Laghi 26

10051 Avigliana - Torino, Italy

Reg. Imp. RI/PRA/2014/46068/800

R.E.A. di Torino 1188899

VAT n° IT11118350013

Information, photos and description contained in this publication are supplied for illustrative purposes and are not binding.



Certified
Swiss
Quality

ISO 9001

